

**Brandschutz**



LEITERMANN





## Dekorativ und vielseitig? Mit Sicherheit!

Hohe Brandschutzaufgaben stellen heute große Anforderungen an Architekten und Innenausbauer sowohl beim Neubau als auch bei der Modernisierung von öffentlichen und privaten Gebäuden und Einrichtungen.

Gerade bei Flucht- und Rettungswegen in von vielen Menschen besuchten Einrichtungen wie Schulen, Krankenhäusern oder Hotels sind die gesetzlichen Anforderungen an nicht brennbare Innenausbauaterialien sehr hoch. Aber auch im Ladenbau, bei Schacht- oder Verteilerverkleidungen in Treppenhäusern, in Foyers sowie bei Möbelsonderanfertigungen oder Trennwänden müssen alle Verantwortlichen auf die strikte Einhaltung der gesetzlichen Sicherheitsvorschriften achten. Ein hoher ästhetischer Anspruch seitens der Architekten/Bauherren an eine hochwertige und moderne Raumgestaltung ist zudem zu berücksichtigen.

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl von Möglichkeiten für den dekorativen/technischen Brandschutz mit NORIT-Industrieplatten (A1/A2).

Gerne setzen wir Ihre individuellen Lösungen um.





## NORIT-Industrieplatte A1/A2

Die NORIT-Industrieplatte A1/A2 wird aus Gips und Zellulosefasern hergestellt. Sie ist homogen, hochbelastbar, nicht brennbar und baubiologisch unbedenklich. Sie enthält keinerlei Stoffe, die im Brandfall als Schadstoffe austreten können.

Die NORIT-Industrieplatte ist gleichmäßig über die gesamte Plattenstärke strukturiert. Ihre helle Oberfläche ist dicht und beidseitig geschliffen.

Die Haftung von aufgetragenen Oberflächenmaterialien wie z.B. Schichtstoffplatten ist wesentlich höher als bei vergleichbaren Werkstoffen.

Mit Grundierlaminat versehen ist sie für Lackierungen und Anstriche geeignet.

Für spezielle Anwendungen, wie z.B. Akustikplatten, ist die NORIT-Industrieplatte auch anthrazit durchgefärbt lieferbar.

Die Bearbeitung von rohen und beschichteten NORIT-Industrieplatten erfolgt mit herkömmlichen Holzbearbeitungsmaschinen sowie Werkzeugen (Hartmetallwerkzeuge) und erfordert keine besonderen Verarbeitungshinweise.

### Unsere Standardformate NORIT-Industrieplatten roh ab Lager:

#### Abmessungen:

2600 x 1260 mm (nur in 18 mm Dicke)  
3050 x 1260 mm

#### Plattendicken:

10 mm, 12,5 mm, 15 mm, 18 mm

Andere Stärken und Formate auf Anfrage.

## Technische Daten NORIT-Industrieplatte

**Formate:** 2600 x 1260 mm  
3050 x 1260 mm

**Rohdichte:** ca. 1.250 kg/m<sup>3</sup>

**Baustoffklasse:** A1 (EN 13501-1)  
A2 (DIN 4102-1)

**Biegefestigkeit:** ca. 6,0 N/mm<sup>2</sup>

**E-Modul:** ca. 6.000 N/mm<sup>2</sup>

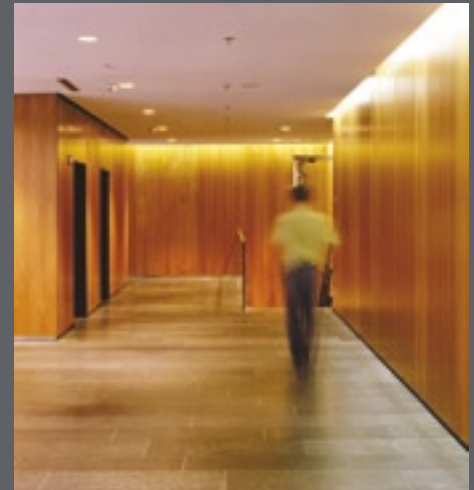
**Ausgleichsfeuchte:** ca. 0,4 M-%  
(20°C, 45% rF)  
ca. 0,8 M-%  
(20°C, 65% rF)

**Dickentoleranz:** ± 0,3 mm

**Längentoleranz:** ± 1mm

**Rechtwinkligkeit:** 1 mm

**Brandschutzzulassung für die Schweiz:**  
Prüfbestimmungen VKF,  
Beurteilung Brandkennziffer 6q.3,  
Zulassungsnummer Z 16937





## Alles aus einer Hand: Unsere Dienstleistungen für Sie

Der gesamte LEITOPAL Dekor- und Strukturverbund kann mit NORIT-Trägerplatten kombiniert werden. Wir belegen die Platten mit 0,5 mm starken Schichtstoffplatten aus der LEITOPAL-Kollektion und mit Schichtstoffplatten aller namhaften Hersteller.

Für spezielle Anwendungen und große Bauteilstärken können NORIT-Industrieplatten auf unserer Anlage aufgedoppelt und beschichtet werden. Wir produzieren Verbundelemente in folgenden NORIT-Trägerplattenstärken:

10 mm	20 mm (2 x 10 mm aufgedoppelt)
12,5 mm	25 mm (2 x 12,5 mm aufgedoppelt)
15 mm	30 mm (2 x 15 mm aufgedoppelt)
18 mm	36 mm (2 x 18 mm aufgedoppelt)
22 mm*	* auf Anfrage

Verbundelemente mit Überlängen (Standardplattenlänge max. 3050 mm) oder Fixmaße/Sonderformate für verschnittarme Objektenwendungen gehören ebenfalls zu unserem Lieferprogramm.

Neben der Lieferung von NORIT-Industrieplatten in roher oder belegter Form bieten wir Ihnen ein breites Spektrum von Dienstleistungen und umfassenden Service rund um das Thema Brandschutzplatten an.

- Wir fertigen Rohzuschnitte der NORIT-Industrieplatten.
- Wir stellen Fertigteile mit 1 mm ABS-Kanten (für Lackierung gefast), mit 2 mm ABS-Kanten bei HPL-Belegung (auf 2 mm gerundet) sowie Fertigteile mit 0,8 mm HPL-Kanten (gefast) her.
- Wir bohren, fräsen, nuten, fälzen Ihre Bauteile mit modernsten CNC-Maschinen. Auch Verbindungsbohrungen, Lochreihenbohrungen und Beschlagsbohrungen erstellen wir nach Ihren Vorgaben.
- Wir produzieren, verpacken, etikettieren und liefern bei Bedarf bis auf die Baustelle.
- Wir führen entstehende Produktionsabfälle einer fachgerechten Abfallentsorgung zu.
- Wir sehen es als unser besonderes Anliegen, Ihnen ein breites Spektrum an Materialien und Dienstleistungen zu bieten – vom Standardmaterial bis hin zur anspruchsvollen Einzellösung.





## Ludwig Leitemann GmbH & Co. KG

### Spanplattenveredelung

Direktbeschichtungen  
Schichtstoffplatten  
Verbundelemente  
Spezialplatten  
Brandschutzplatten  
Fertigteile  
Lagertechnik  
Kantenmaterial

**LEITOPAL**

Theodor-Heuss-Straße 5-7  
D-64732 Bad König

Telefon +49 6063 5779-0  
Telefax +49 6063 5779-10

[kontakt@leitopal.de](mailto:kontakt@leitopal.de)  
[www.leitopal.de](http://www.leitopal.de)

Unser Partner in der Schweiz:  
**howak holzwerkstoffagentur krause**  
Etzelstrasse 82, CH-8808 Pfäffikon

Telefon +41 55 410 23 19  
Mobil +41 79 336 86 66  
Telefax +41 55 410 25 09  
[krause@howak.ch](mailto:krause@howak.ch)